

FV LINEAVERDE®
DIAMO FORMA ALLE TUE IDEE



SCATOLARI POLIFUNZIONALI

SCATOLARI POLIFUNZIONALI MIGLIORIE



ELEMENTI SCATOLARI A SEZIONE RETTANGOLARE

Dal 2000 **Favaro Vito S.r.l.** produce scatolari, elementi prefabbricati polifunzionali in calcestruzzo armato a sezione rettangolare.

Gli **impianti produttivi di ultima generazione** vengono costantemente implementati. Di seguito alcune migliorie apportate ai manufatti:

Lunghezza elementi

I nostri scatolari hanno lunghezze differenti rispetto ai prodotti presenti nel mercato. Variano da **230 cm**, negli scatolari con sezione minore, fino a **150 cm** nei più grandi.

Le dimensioni sono studiate per migliorare la qualità delle condotte e ridurre i costi di cantiere:
MENO GIUNZIONI = MAGGIORE TENUTA IDRAULICA = MINOR TEMPO DI POSA

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Produciamo in simultanea sia l'armatura che lo scatolare, garantendo l'avvio della produzione entro 48 ore dalla conferma d'ordine.

Stoccaggio a piazzale in base alle esigenze.

Produzione giornaliera media: 90 ml.



CALCESTRUZZO FIBRORINFORZATO

Il calcestruzzo utilizzato è **A RITIRI COMPENSATI** mediante l'aggiunta di fibre, minerali e **POLIMERI IDROESPANSIVI**, che evitano la creazione di micro e macro fessurazione durante la fase di inizio, presa e indurimento, garantendo una compattazione omogenea dell'impasto.

Questi additivi servono per la completa formazione di silicato di calcio idrato (CSH) attraverso la loro attività pozzolanica di reazione con l'idrossido di calcio (calce libera) prodotto dalla idratazione del cemento.

I manufatti rimangono in posa 24 ore con impronta metallica maschio e femmina, prevenendo variazioni di forma in fase di maturazione.



CARATTERISTICHE dell'ARMATURA

I manufatti sono realizzati con **doppia gabbia rigida elettro saldata senza l'aggiunta di barre sagomate.**

Tondini di ferro elettro-saldati collegano le due reti per garantire maggiormente la collaborazione alle sollecitazioni nel rispetto delle normative antisismiche.

L'armatura viene prodotta nei nostri stabilimenti, siamo dotati di un impianto che, partendo dalle bobine di ferro, costruisce la rete sagomata su misura e provvede alla relativa elettro-saldatura.

UNI EN 15630/2-2010

L'elettro-saldatura è garantita con **CERTIFICATO DI PROVA DI STRAPPO AL NODO** (d.m. 17.01.08 UNI EN 15630/2-2010) per le armature strutturali principali che devono essere elettro saldate e non aggiunte manualmente. Certificato emesso da ente accreditato.

Ogni rete è realizzata su misura secondo le prescrizioni dell'ente pubblico e piegata automaticamente. La produzione su misura permette di **armare la parte maschio e femmina dello scatolare.** La giunzione a mezzo spessore armata garantisce l'effetto piastra e la continuità strutturale della condotta.



Particolare dell'impianto per la produzione della doppia rete elettro saldata



TUV Italia certifica che il nostro **SISTEMA DI QUALITÀ AZIENDALE** è conforme alla norma UNI EN ISO 9001/2015, e che i manufatti rispondono alla normativa UNI EN 14844:2006+A1:2008 per la produzione di **PRODOTTI STRUTTURALI IN CALCESTRUZZO PREFABBRICATO.**

I prodotti sono accompagnati dalla **MARCATURA CE** quando previsto dalle normative nazionali ed europee attualmente in vigore.

GIUNTO MASCHIO/FEMMINA ARMATO

La **continuità delle condotte** realizzate con scatolari Lineaverde è garantita da un sistema studiato nei minimi dettagli, gli impianti di ultima generazione permettono la produzione del giunto secondo le normative vigenti, corrispondenti ai criteri della DIN EN 1916 metodo 1 e 4 e della DIN V 1201.

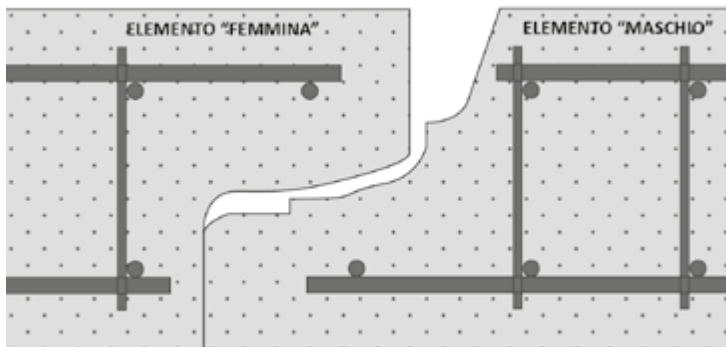
La giunzione tra gli scatolari è con **incastro a mezzo spessore tra maschio e femmina**.

L'**armatura** è presente sia nella parte maschio che femmina per garantire l'**effetto piastra** e dunque una continuità strutturale della condotta.

I manufatti sono realizzati con **doppia gabbia rigida**, in acciaio B450C per carichi stradali di prima categoria.

Ogni rete è prodotta su misura secondo le prescrizioni, piegata attraverso un impianto automatizzato e le due gabbie vengono collegate fra loro da tondini di ferro elettrosaldati. La puntatrice ad inverter utilizzata per la saldatura garantisce la collaborazione alle sollecitazioni nel rispetto delle normative antisismiche.

Elettrosaldatura certificata con prova di strappo al nodo (d.m. 17.01.08 UNI EN 15630/2-2010 e CIRCOLARE 21 gennaio 2019, n. 7 C.S.LL.PP).



Il giunto dei nostri scatolari è armato perchè la mancanza dell'armatura porta alla rottura del manufatto durante la posa in opera, rendendo impossibile garantire il corretto posizionamento delle guarnizioni e la relativa tenuta della condotta.

Inoltre, nella zona di giunto priva di armatura, l'elemento non è in grado di supportare carichi di prima categoria indebolendo così la struttura.



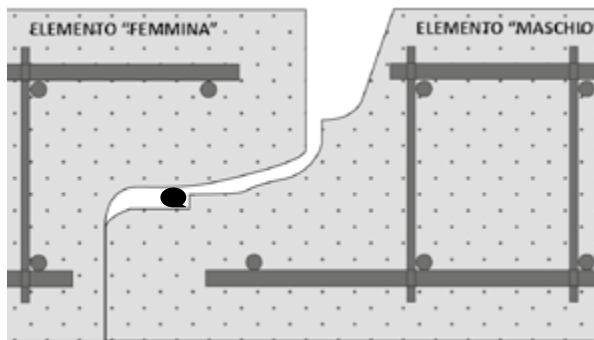
Esempio di giunto non armato

SISTEMA DI TENUTA STANDARD

Guarnizioni O-RING



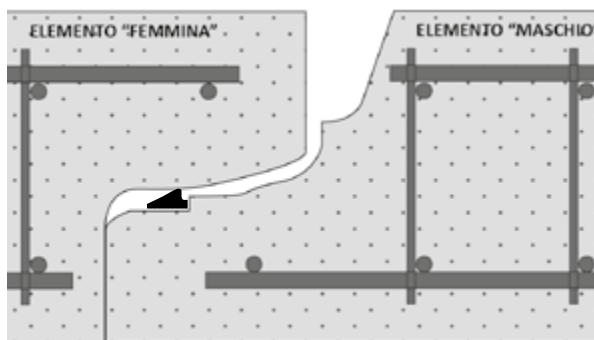
Guarnizione a rotolamento fornita a parte, in cantiere viene infilata sulla parte finale del maschio, durante l'innesto rotola e si deforma all'interno della giunzione. È un anello di tenuta a compressione, in elastomeri, con struttura compatta per una tenuta ermetica e duratura del collegamento dei giunti.

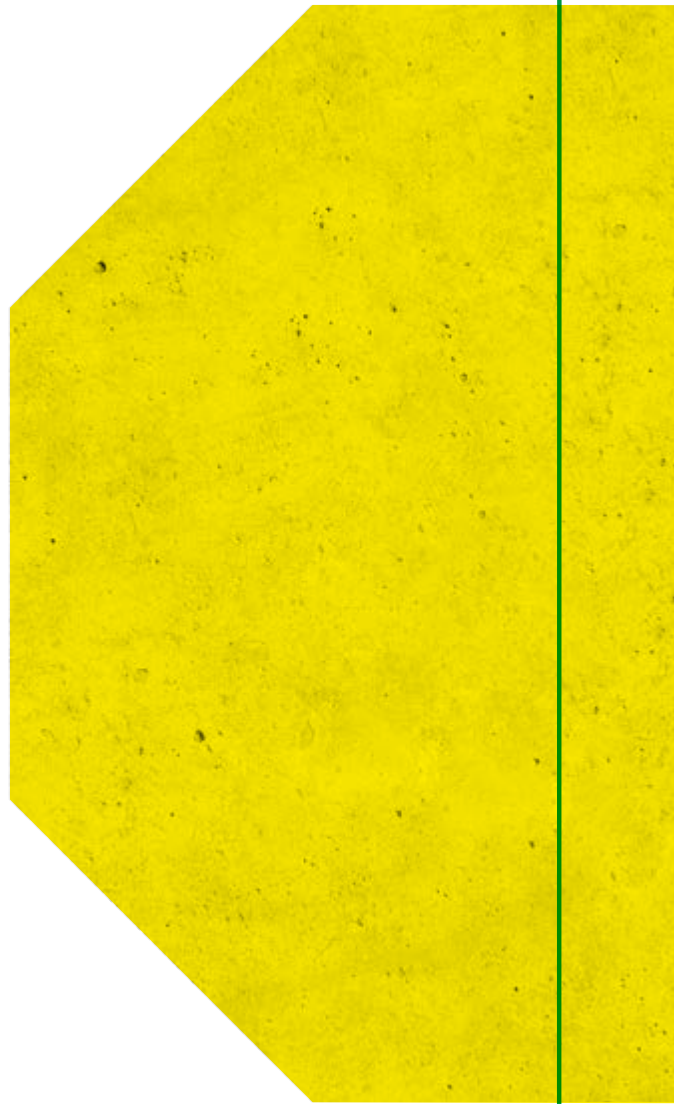


Guarnizioni CUSPIDE



Guarnizione fornita incollata al manufatto, è un anello di tenuta a compressione conoforme, in elastomeri, con struttura compatta per una tenuta ermetica e duratura del collegamento dei giunti. Supporta elevati carichi trasversali. È consigliato l'ingrassamento dell'anello per minimizzare le forze di montaggio.





Favaro Vito S.r.l.

pozzetti per fognature, scatolari e pavimentazioni in calcestruzzo

Via San Alberto 5 - 31059 Zero Branco (TV) - Italy
0422.978270 - tecnico@favarolineaverde.com - www.favarolineaverde.com